

Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **116 sf** Brenntemperatur: **1000-1300 °C**

Bez.: **Steinzeug-Dreh- und Aufbaumasse anthrazit, fein schamottiert**

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
Brennschwindung:	1,2 %	2,7 %	4,3 %	5,3 %
Gesamtschwindung:	6,5 %	7,9 %	9,4 %	10,4 %
Wasseraufnahme:	11,4 %	8,5 %	4,6 %	1,7 %
Brennfarbe:	hell-grau	grau	grau	anthrazit

Chemische Analyse (geglüht)	
SiO ₂	69,4 %
Al ₂ O ₃	21,7 %
TiO ₂	1,5 %
Fe ₂ O ₃	2,1 %
CaO	0,3 %
MgO	0,8 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	2,0 %
Cr ₂ O ₃	2,1 %
GV	(5,4 %)

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
WAK _{20-400 °C} :	5,7	6,4	6,2	5,2
WAK _{20-500 °C} :	6	6,8	6,5	5,4
WAK _{20-600 °C} :	7,2	7,9	7,3	5,9

Trockenschwindung: 5,3 %

Trockenbiegefestigkeit: 2,9 N/mm²

Anmachwassergehalt: 21,4 %

Die Masse enthält ca. 25 % Schamotte KS 11 der Körnung 0-0,5 mm.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)