

### Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **14 sf** Brenntemperatur: **1000-1300 °C**

Bez.: **Steinzeug-Dreh- und Stanzmasse, gelb, fein schamottiert**

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
Brennschwindung:	1,8 %	4,0 %	4,8 %	5,2 %
Gesamtschwindung:	8,4 %	10,4 %	11,1 %	11,5 %
Wasseraufnahme:	12,0 %	8,1 %	5,9 %	4,9 %
Brennfarbe:	hellgelb	gelb	gelb	grau-gelb

Chemische Analyse (geglüht)

SiO <sub>2</sub>	70,1 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	23,5 %
TiO <sub>2</sub>	2,2 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,7 %
CaO	0,4 %
MgO	0,4 %
Na <sub>2</sub> O	0,1 %
K <sub>2</sub> O	1,6 %

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen  
Anwendungstemperaturen in 10<sup>-6</sup> m/(m x K)

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
WAK <sub>20-400 °C</sub> :	3,9	5,4	6,2	6,1
WAK <sub>20-500 °C</sub> :	4,2	5,6	6,2	6
WAK <sub>20-600 °C</sub> :	5	6,2	6,6	6,3

GV ( 6,5 % )

Trockenschwindung: 6,7 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 21,4 %

Die Masse enthält ca. 25 % Schamotte KS 11 der Körnung 0-0,5 mm.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert  
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure  
Eigenes Labor

Arno Witgert,  
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.  
OT Wahnscheid  
D - 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0  
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33  
E-Mail witgert@witgert.de  
Internet http://www.witgert.de

Banken  
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)  
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)