

Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **524** Brenntemperatur:

Bez.: **Cordierit-Aufbaumasse, creme**

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
Brennschwindung:	1,6 %	2,7 %	2,8 %	2,4 %
Gesamtschwindung:	7,3 %	8,3 %	8,4 %	8,0 %
Wasseraufnahme:	12,1 %	10,4 %	10,0 %	10,2 %
Brennfarbe:	weiß	weiß	creme	braun- gelb

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen
Anwendungstemperaturen in $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
WAK _{20-400 °C} :	6,6	7,2	5,4	3,9
WAK _{20-500 °C} :	6,6	7,4	5,3	3,8
WAK _{20-600 °C} :	7,4	7,8	5,5	3,9

Chemische Analyse (geglüht)

SiO ₂	66,0 %
Al ₂ O ₃	22,5 %
TiO ₂	0,9 %
Fe ₂ O ₃	1,2 %
CaO	0,4 %
MgO	7,8 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	1,2 %

GV (6,5 %)

Trockenschwindung: 5,7 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 21,2 %

Die Masse enthält ca. 45 % Schamotte KS 11 der Körnung 0-0,5 mm.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D – 56414 Herschbach
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet <http://www.witgert.de>

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)