

Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **10 sf 0-0,2** Brenntemperatur: **1000-1200 °C**

Bez.: **Steinzeug-Dreh- und Stanzmasse, rot, feinst schamottiert**

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
Brennschwindung:	2,0 %	3,5 %	4,6 %	
Gesamtschwindung:	8,4 %	9,8 %	10,9 %	
Wasseraufnahme:	10,6 %	7,6 %	4,4 %	
Brennfarbe:	hellrot	rot	ziegel- rot	

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen
Anwendungstemperaturen in $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
WAK _{20-400 °C} :	3,8	5,6	5,6	
WAK _{20-500 °C} :	4,3	6,1	6	
WAK _{20-600 °C} :	5,8	7,4	7,3	

Chemische Analyse (geglüht)	
SiO ₂	69,6 %
Al ₂ O ₃	21,2 %
TiO ₂	1,3 %
Fe ₂ O ₃	4,8 %
CaO	0,5 %
MgO	0,3 %
Na ₂ O	0,2 %
K ₂ O	2,2 %
GV	(4,5 %)

Trockenschwindung: 6,6 %

Trockenbiegefestigkeit: 5,5 N/mm²

Anmachwassergehalt: 24,7 %

Die Masse enthält ca. 25 % Schamotte KS 11 der Körnung 0-0,2 mm.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D – 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet <http://www.witgert.de>

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)