

Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **11/111 sf 0-0,2 40** Brenntemperatur: **1000-1300 °C**

Bez.: **Raku- und Steinzeug-Dreh- und Aufbaumasse, weiß, stark feinst schamottiert**

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
Brennschwindung:	1,1 %	2,4 %	3,8 %	4,9 %
Gesamtschwindung:	6,3 %	7,5 %	8,9 %	9,9 %
Wasseraufnahme:	12,9 %	10,4 %	6,9 %	3,7 %
Brennfarbe:	weiß	weiß	weiß	grau-weiß

Chemische Analyse (geglüht)	
SiO ₂	73,4 %
Al ₂ O ₃	21,7 %
TiO ₂	1,3 %
Fe ₂ O ₃	0,8 %
CaO	0,2 %
MgO	0,4 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	2,1 %

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
WAK _{20-400 °C} :	5,1	6,4	6,6	5,8
WAK _{20-500 °C} :	5,5	6,7	6,9	6,1
WAK _{20-600 °C} :	6,7	8	8	6,9

GV (4,9 %)

Trockenschwindung: 5,3 %

Trockenbiegefestigkeit: 9,7 N/mm²

Anmachwassergehalt: 21,2 %

Die Masse enthält ca. 40 % Schamotte KS 11 der Körnung 0-0,2 mm sowie Zusätze von Kaolin.

* Die Variante 11 wird naß aufbereitet, die Variante 111 halbnaß.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)