

Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **9 sf** Brenntemperatur: **1000-1200 °C**

Bez.: **Steinzeug-Dreh- und Aufbaumasse, extra schwarz, fein schamottiert**

| | 1000 °C | 1100 °C | 1200 °C | 1300 °C |
|-------------------|---------|-------------------|-------------|---------|
| Brennschwindung: | 3,0 % | 4,3 % | 5,4 % | |
| Gesamtschwindung: | 3,9 % | 11,1 % | 12,1 % | |
| Wasseraufnahme: | 10,3 % | 7,2 % | 5,2 % | |
| Brennfarbe: | braun | braun- schwarz | schwar z | |

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen
Anwendungstemperaturen in $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$

| | 1000 °C | 1100 °C | 1200 °C | 1300 °C |
|----------------------------|---------|---------|---------|---------|
| WAK _{20-400 °C} : | 5,1 | 7,2 | 7,1 | |
| WAK _{20-500 °C} : | 5,5 | 7,3 | 6,9 | |
| WAK _{20-600 °C} : | 6,6 | 7,9 | 7,1 | |

Chemische Analyse (geglüht)

| | |
|--------------------------------|-----------|
| SiO ₂ | 62,1 % |
| Al ₂ O ₃ | 23,6 % |
| TiO ₂ | 1,2 % |
| Fe ₂ O ₃ | 8,0 % |
| CaO | 0,3 % |
| MgO | 0,4 % |
| Na ₂ O | 0,1 % |
| K ₂ O | 1,5 % |
| Mn ₃ O ₄ | 2,8 % |
| GV | (6,9 %) |

Trockenschwindung: 7,1 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 23,9 %

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet <http://www.witgert.de>

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)