

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.



Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **29 sf** Brenntemperatur: **1000-1300°C**

Bez.: **Effektmasse Vintage, grau-weiß marmoriert, fein schamottiert**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Brennschwindung:	0,6 %	3,1 %	4,7 %	5,7 %
Gesamtschwindung:	5,5 %	7,9 %	9,4 %	10,2 %
Wasseraufnahme:	16,8 %	12,1 %	5,6 %	2,5 %
Brennfarbe:	marmo- riert	marmo- riert	marmo- riert	marmo- riert

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen
Anwendungstemperaturen in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :	4,9	5,0	5,5	4,8
WAK _{20-500°C} :	5,5	5,4	5,8	5,1
WAK _{20-600°C} :	6,3	6,4	6,5	5,7

Chemische Analyse (geglüht)

SiO ₂	68,3 %
Al ₂ O ₃	24,2 %
TiO ₂	0,9 %
Fe ₂ O ₃	1,4 %
CaO	0,3 %
MgO	0,6 %
Na ₂ O	1,2 %
K ₂ O	1,8 %
Cr ₂ O ₃	1,3 %
GV	(5,5 %)

Trockenschwindung: 5,0 %

Trockenbiegefestigkeit: 4,1 N/mm²

Anmachwassergehalt: 21,4 %

Die Masse enthält ca. 25 % Schamotte KS 11 der Körnung 0-0,5 mm sowie Zusätze von Kaolin.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)