

Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **422 sf** Brenntemperatur: **980-1100 °C**

Bez.: **Terrakotta-Dreh- und Aufbaumassee "Toskana", rot, fein schamottiert**

	1000 °C	1100 °C
Brennschwindung:	1,0 %	2,4 %
Gesamtschwindung:	8,6 %	9,9 %
Wasseraufnahme:	16,0 %	15,1 %

Brennfarbe: hellrot rot

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen
Anwendungstemperaturen in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000 °C	1100 °C
WAK _{20-400 °C} :		
WAK _{20-500 °C} :		
WAK _{20-600 °C} :		

Chemische Analyse (geglüht)

SiO ₂	68,3 %
Al ₂ O ₃	19,9 %
TiO ₂	1,2 %
Fe ₂ O ₃	4,9 %
CaO	3,1 %
MgO	0,4 %
Na ₂ O	0,2 %
K ₂ O	2,1 %

GV (5,5 %)

Trockenschwindung: 7,7 %

Trockenbiegefestigkeit: 8,3 N/mm²

Anmachwassergehalt: 31,0 %

Die Masse enthält ca. 25 % Schamotte KS 11 der Körnung 0-0,5 mm.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)