

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.



## Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **27** Brenntemperatur: **1000-1250°C**

Bez.: **Effekt-Aufbaumassee Black Stone**

|                   | 1000°C    | 1100°C | 1200°C      | 1300°C |
|-------------------|-----------|--------|-------------|--------|
| Brennschwindung:  | 1,7 %     | 3,4 %  | 4,1 %       |        |
| Gesamtschwindung: | 6,3 %     | 8,0 %  | 8,6 %       |        |
| Wasseraufnahme:   | 12,0 %    | 7,5 %  | 4,6 %       |        |
| Brennfarbe:       | hell-grau | grau   | dunkel-grau |        |

Chemische Analyse (geglüht)

|                                |        |
|--------------------------------|--------|
| SiO <sub>2</sub>               | 67,9 % |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 21,3 % |
| TiO <sub>2</sub>               | 1,2 %  |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 2,9 %  |
| CaO                            | 0,1 %  |
| MgO                            | 0,9 %  |
| Na <sub>2</sub> O              | 0,1 %  |
| K <sub>2</sub> O               | 2,2 %  |

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10<sup>-6</sup> m/(m x K)

|                           | 1000°C | 1100°C | 1200°C | 1300°C |
|---------------------------|--------|--------|--------|--------|
| WAK <sub>20-400°C</sub> : |        |        |        |        |
| WAK <sub>20-500°C</sub> : |        |        |        |        |
| WAK <sub>20-600°C</sub> : |        |        |        |        |

GV ( 4,6 % )

Trockenschwindung: 4,7 %

Korngrößenanalyse:

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 22,5 %

Rückstand > 500 µm: 20-63 µm:

250-500 µm: 6,3-20 µm:

125-250 µm: 2-6,3 µm:

63-125 µm: < 2 µm:

Die Masse enthält ca. 25 % schwarze Schamotte KS 12 der Körnung 0,5-2 mm.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert  
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure  
Eigenes Labor

Arno Witgert, Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0  
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K. Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33  
OT Wahnscheid E-Mail witgert@witgert.de  
D - 56414 Herschbach Internet http://www.witgert.de

Banken  
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)  
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)