

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.



Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **27** Brenntemperatur: **1000-1250°C**

Bez.: **Effekt-Aufbaumasse Black Stone**

| | 1000°C | 1100°C | 1200°C | 1300°C |
|-------------------|-----------|--------|-------------|--------|
| Brennschwindung: | 1,7 % | 3,4 % | 4,1 % | |
| Gesamtschwindung: | 6,3 % | 8,0 % | 8,6 % | |
| Wasseraufnahme: | 12,0 % | 7,5 % | 4,6 % | |
| Brennfarbe: | hell-grau | grau | dunkel-grau | |

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10⁻⁶ m/(m x K)

| | 1000°C | 1100°C | 1200°C | 1300°C |
|---------------------------|--------|--------|--------|--------|
| WAK _{20-400°C} : | | | | |
| WAK _{20-500°C} : | | | | |
| WAK _{20-600°C} : | | | | |

Chemische Analyse (geglüht)

| | |
|--------------------------------|--------|
| SiO ₂ | 67,9 % |
| Al ₂ O ₃ | 21,3 % |
| TiO ₂ | 1,2 % |
| Fe ₂ O ₃ | 2,9 % |
| CaO | 0,1 % |
| MgO | 0,9 % |
| Na ₂ O | 0,1 % |
| K ₂ O | 2,2 % |

GV (4,6 %)

Trockenschwindung: 4,7 %

Korngrößenanalyse:

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 22,5 %

Rückstand > 500 µm: 20-63 µm:

250-500 µm: 6,3-20 µm:

125-250 µm: 2-6,3 µm:

63-125 µm: < 2 µm:

Die Masse enthält ca. 25 % schwarze Schamotte KS 12 der Körnung 0,5-2 mm.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert, Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K. Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
OT Wahnscheid E-Mail witgert@witgert.de
D - 56414 Herschbach Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)