

## GRES OMAHA GE500

### PRESENTATION :

Chamottée à 40% (0-0,2 ou 0-0,5 ou 0,5 - 1,5 mm)  
Couleur en humide : blanc  
Couleur en cuit : blanc

### ANALYSE CHIMIQUE SUR CRU :

| PF  | SiO <sup>2</sup> | Al <sup>2</sup> O <sup>3</sup> | Fe <sup>2</sup> O <sup>3</sup> | TiO <sup>2</sup> | CaO | MgO | Na <sup>2</sup> O | K <sup>2</sup> O |
|-----|------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------|-----|-----|-------------------|------------------|
| 7,0 | 73,4             | 21,6                           | 1,0                            | 1,2              | 0,1 | 0,3 | 0,1               | 2,3              |

### CARACTÉRISTIQUES APRÈS CUISSON :

| Température C° | Retrait % | Absorption d'eau % |
|----------------|-----------|--------------------|
| 1000           | 1         | 13                 |
| 1280           | 4,5       | 3,5                |

### DILATATION :

| Dilatation 10 <sup>-7</sup> |           |           |
|-----------------------------|-----------|-----------|
| 20-400 °C                   | 20-500 °C | 20-600 °C |
| 44                          | 55        | 64        |

RETRAIT DE SÉCHAGE À 110° C : 7 %  
PERTE AU FEU À 1000° C : 5,1 %  
PERTE AU FEU À 1280° C : 5,4 %