



Formengips (Supraduro) Gieß- und Drehformengips

Technische Daten:

Gips-/Wasserverhältnis 1,61 : 1
Kapillarvolumen 46,0 %
Expansion 0,18 %
Härte 46,0 N/mm²

Verarbeitungsanleitung:

Temperatur des Anmachwassers und des Gipses:
Die Temperaturen von Gips und Wasser sollten bei der Verarbeitung möglichst gleich sein (im Bereich von 15 - 20°C)

Hinweis:

Gips- und Wassertemperatur haben einen direkten Einfluss auf die Abbindezeit.

Einstreichen:

Gleichmäßig über die gesamte Wasseroberfläche

Sumpfen:

Ausreichende Sumpfzeit (ca. 2 Minuten)

Rühren:

Rührzeit je nach Intensität des Rührers und der Ansatzmenge 6 - 12 Minuten.
Zur Vermeidung von Luft einschlüssen ist es empfehlenswert mit Vakuum zu arbeiten. Nach Rühren ist die Temperatur der Gipsmaische zu messen.

Plâtre (Supraduro) coulage - et forme pour tournage

Données techniques:

Plâtre/proportion/eau 1,61 : 1
Volume capillaire 46,0 %
Expansion 0,18 %
Dureté 46,0 N/mm²

Mode d'emploi:

Température de l'eau pour la préparation du plâtre:
Le plâtre et l'eau doivent avoir la même température (entre 15 - 20°C)

Indication:

La température du plâtre et de l'eau ont une influence directe sur la prise du plâtre

Saupoudrer:

Régulièrement sur toute la surface de l'eau

Imbiber:

Temps d'imbibation (env. 2 minutes)

Mélanger:

La durée du travail de mélange est variable selon la force du mélangeur et de la quantité 6 - 12 minutes.
Tapoter le récipient pour ôter les bulles d'air.