



Bentonit

(Tonmineral mit hohem Quell- und Wasserbindevermögen)

Rohstoffanalyse

Bentonit 57 ist ein aktivierter Calciumbentonit aus ausgesuchten bayerischen Rohtonen mit ausgewogenen rheologischen Eigenschaften für den industriellen Einsatz. Besonders geeignet für Technologien, bei denen die hervorragende Wasserhalte-, Quell-, Schmier-, Dicht-, Sorptions- oder Binefähigkeit eines Aktivbentonits erforderlich ist.

Chemische Zusammensetzung (Richtwerte in %)

SiO ₂	53,5
Al ₂ O ₃	16,8
Fe ₂ O ₃	4,3
TiO ₂	0,3
CaO	6,0
MgO	3,9
Na ₂ O	3,5
K ₂ O	1,3
Glühverlust	9,7
Fluorid	0,1

Mineralogische Zusammensetzung (Richtwerte in ca. %)

Montmorillonit	70
Begleitminerale:	
Quarz	8 - 10
Glimmer	2 - 3
Feldspat	4 - 6
Calcit	4
Dolomit	2

Typische Eigenschaften

Farbe:	beige
Feuchte:	5 –10 %
Marshviskosität (60 g/l, 1h):	36 - 46 s
Quellvolumen:	min. 22 ml/2 g
Siebrückstand (63 µ/trocken):	max. 30 %
Schüttdichte:	ca. 750 kg/m ³
Fließgrenze (Kugelnr.):	6 ± 1
Enslin-Neff:	ca. 450 %
pH-Wert:	10 ± 1

Die angegebenen Werte der Nebenbestandteile können auf Grund natürlicher Streuungen der Rohmaterialien um bis zu ± 20 % schwanken.

Alle Informationen in dieser Druckschrift entsprechen unseren derzeitigen Erfahrungen und Kenntnissen. Da wir auf Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte keinen Einfluss haben, muss der Verwender eigenverantwortlich deren Eignung prüfen.

Stand 01.06.2015

Aus den Daten können kein Anspruch oder keine Garantie abgeleitet werden.