



## Sintermehl

### Rohstoffanalyse

#### Zusammensetzung (typ.)

SiO <sub>2</sub>	71,3 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2,0 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,3 %
MgO	2,1 %
CaO	10,1 %
Na <sub>2</sub> O	12,9 %
K <sub>2</sub> O	0,8 %
Sonstige	0,5 %

#### physikalische Daten:

Farbe	hellgrün
Schüttdichte	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Rohdichte	2,5 g/cm <sup>3</sup>
Erweichungspunkt	725 °C
Schmelzpunkt	980 °C
Wärmeleitfähigkeit (90 °C)	0,80 W/mK
lin. therm. Ausdehnung	8,6 * 10 <sup>-6</sup> /K

#### Kornverteilung

> 63 µm	< 5 %
53 – 63 µm	< 10 %
45 – 53 µm	> 15 %
< 45 µm	> 60 %

Bestimmung mit Taylor-Siebmaschine.

*Die Angaben auf diesem Datenblatt stützen sich auf den heutigen Stand der Kenntnisse und Erfahrungen. Für die richtige Anwendung und Handhabung sowie die zu erzielenden Ergebnisse ist allein der Anwender verantwortlich. Das gilt auch für die Einhaltung behördlicher Vorschriften und etwaiger Schutzrechte.*

Stand 01.06.2015

Aus den Daten können kein Anspruch oder keine Garantie abgeleitet werden.