**Technisches Datenblatt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rohstoff Nr. Tolan RS-1,5 Brenntemperatur:** |  | **Brenntemperatur max. 1300°C** |  |  |
|  |  |
| **Bez.: Modelliermasse, 60 % Schamotte 0-1,5 mm** |  |  |
| **1000°C 1100°C 1200°C** | **1300°C** | **Chemische Analyse (geglüht)** |  |  |
| **Brennschwindung: 0,5 % 2,2 % 2,9 %** | **3,3 %** | **SiO2** | **55,2** | **%** |
| **Gesamtschwindung: 6,3 % 7,8 % 8,6 %** | **8,9 %** | **Al2O3** | **40,3** | **%** |
| **Wasseraufnahme: 13,8 % 11,9 % 10,6 %** | **9,9 %** | **TiO2** | **1,7** | **%** |
|  |  | **Fe2O3** | **1,5** | **%** |
| **Brennfarbe: rosé weiß creme** | **creme** |
| **CaO** | **0,3** | **%** |
|  |  |
|  |  | **MgO** | **0,2** | **%** |
| **Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen** |  | **Na2O** | **0,1** | **%** |
| **Anwendungstemperaturen in 10-6 m/(m x K)** |  | **K2O** | **0,8** | **%** |
| **1000°C 1100°C 1200°C** | **1300°C** |  |  |  |
| **GV (** | **5,0** | **% )** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **WAK20-400°C:** | **4,1 4,4** | **6,6** | **6,5** |
| **WAK20-500°C:** | **4,4 4,5** | **6,4** | **6,2** |
| **WAK20-600°C:** | **4,8 5,0** | **6,5** | **6,4** |
| **Trockenschwindung: Trockenbiegefestigkeit: Anmachwassergehalt:** | **5,8 % n.b.****20,5 %** |  |  |

**Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 17 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet**