**Technisches Datenblatt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| **Rohstoff Nr. Tolan ZA-45 Brenntemperatur:** | **Brenntemperatur max. 1260°C** |
|  |  |
| **Bez.: Modelliermasse rosa/creme, schamottiert 28 % 0-0,5 mm** | | |  |  |
| **1000°C 1100°C 1200°C** | **1300°C** | **Chemische Analyse (geglüht)** |  |  |
| **Brennschwindung: 0,0 % 3,7 % 5,2 %** | **5,5 %** | **SiO2** | **63,4** | **%** |
| **Gesamtschwindung: 5,6 % 9,1 % 10,5 %** | **10,8 %** | **Al2O3** | **30,7** | **%** |
| **Wasseraufnahme: 13,5 % 6,7 % 1,6 %** | **0,3 %** | **TiO2** | **1,0** | **%** |
| **creme-**  **Brennfarbe: rosa creme**  **weiß** | **grau­weiß** | **Fe2O3** | **1,6** | **%** |
| **CaO** | **0,2** | **%** |
|  |  | **MgO** | **0,5** | **%** |
| **Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen** |  | **Na2O** | **0,1** | **%** |
| **Anwendungstemperaturen in 10-6 m/(m x K)** |  | **K2O** | **2,6** | **%** |
| **1000°C 1100°C 1200°C** | **1300°C** |  |  |  |
| **GV (** | **5,5** | **% )** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **WAK20-400°C:** | **4,0 4,5** | **4,2** | **4,9** |
| **WAK20-500°C:** | **4,6 4,9** | **4,4** | **5,2** |
| **WAK20-600°C:** | **5,1 5,5** | **4,7** | **5,6** |
| **Trockenschwindung: Trockenbiegefestigkeit: Anmachwassergehalt:** | **5,6 n.b.**  **24,1 %** |  |  |

**Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 18 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.**