|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rohstoff Nr. Tolan K renntemperatur:** |  | **Brenntemperatur max. 1250°C** |  |  |
|  |  |
| **Bez.: Modelliermasse gelb, 40 % Schamotte 0-0,5 mm** | | |  |  |
| **1000°C 1100°C 1200°C** | **1300°C** | **Chemische Analyse (geglüht)** |  |  |
| **Brennschwindung: 0,6 % 3,0 % 3,9 %** | **4,4 %** | **SiO2** | **61,4** | **%** |
| **Gesamtschwindung: 8,1 % 10,3 % 11,2 %** | **11,6 %** | **Al2O3** | **32,2** | **%** |
| **Wasseraufnahme: 13,8 % 10,5 % 8,5 %** | **7,5 %** | **TiO2** | **2,4** | **%** |
|  |  | **Fe2O3** | **2,1** | **%** |
| **Brennfarbe: rosa hellgelb gelb** | **orange** |
| **CaO** | **0,3** | **%** |
|  |  |
|  |  | **MgO** | **0,4** | **%** |
| **Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen** |  | **Na2O** | **0,1** | **%** |
| **Anwendungstemperaturen in 10-6 m/(m x K)** |  | **K2O** | **1,1** | **%** |
| **1000°C 1100°C 1200°C** | **1300°C** |  |  |  |
| **GV (** | **5,5** | **% )** |
| **WAK20-400°C: 4,0 4,5 7,5** | **8,6** |  |  |  |
| **WAK20-500°C: 4,3 4,9 7,3** | **8** |  |  |  |
| **WAK20-600°C: 4,9 5,3 7,4** | **7,9** |  |  |  |
| **Trockenschwindung: 7,5 %** |  |  |  |  |
| **Trockenbiegefestigkeit: n.b.** |  |  |  |  |
| **Anmachwassergehalt: 24,6 %** |  |  |  |  |

**Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 19 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.**