**Technisches Datenblatt**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Rohstoff Nr. Tolan Z-05 renntemperatur:** |  | **Brenntemperatur max. 1280°C** |  |
|  |  |
| **Bez.: Steinzeugmasse weiß/creme, fein schamottiert 25% Schamotte 0-0.5mm** |  |
| **1000°C 1100°C 1200°C** | **1300°C** | **Chemische Analyse (geglüht)** |  |
| **Brennschwindung: -0,3 % 2,1 % 4,4 %** | **5,2 %** | **SiO2** | **74,0 %** |
| **Gesamtschwindung: 4,9 % 7,1 % 9,2 %** | **10,1 %** | **Al2O3** | **20,5 %** |
| **Wasseraufnahme: 12,3 % 9,9 % 2,6 %** | **0,9 %** | **TiO2** | **1,5 %** |
| **Brennfarbe: weiß weiß weiß** | **grau­weiß** | **Fe2O3** | **0,9 %** |
| **CaO** | **0,2 %** |
|  |  | **MgO** | **0,4 %** |
| **Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen** |  | **Na2O** | **0,3 %** |
| **Anwendungstemperaturen in 10-6 m/(m x K)** |  | **K2O** | **2,4 %** |
| **1000°C 1100°C 1200°C** | **1300°C** |  |  |
| **GV (** | **4,5 % )** |
| **WAK20-400°C: 5,1 5,6 5,7** | **5,6** |  |  |
| **WAK20-500°C: 6,1 6,2 6,3** | **6** |  |  |
| **WAK20-600°C: 6,9 7,7 7,5** | **6,6** |  |  |
| **Trockenschwindung: 5,1 %** |  |  |  |
| **Trockenbiegefestigkeit: n.b.** |  |  |  |
| **Anmachwassergehalt: 20,9 %** |  |  |  |

**Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 17 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.**