

Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **14 sf** Brenntemperatur: **1000-1300 °C**

Bez.: **Steinzeug-Dreh- und Stanzmasse, gelb, fein schamottiert**

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
Brennschwindung:	1,8 %	4,0 %	4,8 %	5,2 %
Gesamtschwindung:	8,4 %	10,4 %	11,1 %	11,5 %
Wasseraufnahme:	12,0 %	8,1 %	5,9 %	4,9 %
Brennfarbe:	hellgelb	gelb	gelb	grau-gelb

Chemische Analyse (geglüht)	
SiO ₂	70,1 %
Al ₂ O ₃	23,5 %
TiO ₂	2,2 %
Fe ₂ O ₃	1,7 %
CaO	0,4 %
MgO	0,4 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	1,6 %

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
WAK _{20-400 °C} :	3,9	5,4	6,2	6,1
WAK _{20-500 °C} :	4,2	5,6	6,2	6
WAK _{20-600 °C} :	5	6,2	6,6	6,3

GV (6,5 %)

Trockenschwindung: 6,7 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 21,4 %

Die Masse enthält ca. 25 % Schamotte KS 11 der Körnung 0-0,5 mm.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D – 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)