Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.

Witgert
Seit 1820
Keramische Rohstoffe
Fertigmassen

Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **598** Brenntemperatur:

Bez.: **Cordieritmasse**

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
Brennschwindung:	0,4 %	1,0 %	1,1 %	1,5 %
Gesamtschwindung:	3,6 %	4,2 %	4,3 %	4,6 %
Wasseraufnahme:	18,6 %	17,9 %	17,0 %	14,7 %

Brennfarbe: creme

Wärmeausdehnungskoeefizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10-6 m/(m x K)

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
$WAK_{20-400 °C}$:				
$WAK_{20-500 °C}$:			2,4	
$WAK_{20-600 °C}$:			2,6	

Chemische Analyse (geglüht)

SiO_2	n.b.
Al_2O_3	n.b.
TiO_2	n.b.
Fe_2O_3	n.b.
CaO	n.b.
MgO	n.b.
Na_2O	n.b.
K_2O	n.b.
GV	(5,5 %)

Trockenschwindung: 3,2 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 21,2 %

Die Masse enthält Schamotte der Körnung 0-3 mm.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und –oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D – 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)