

### Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **11/111 sf 0-0,2 40** Brenntemperatur: **1000-1300 °C**

Bez.: **Raku- und Steinzeug-Dreh- und Aufbaumasse, weiß, stark feinst schamottiert**

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
Brennschwindung:	1,1 %	2,4 %	3,8 %	4,9 %
Gesamtschwindung:	6,3 %	7,5 %	8,9 %	9,9 %
Wasseraufnahme:	12,9 %	10,4 %	6,9 %	3,7 %
Brennfarbe:	weiß	weiß	weiß	grau-weiß

Chemische Analyse (geglüht)	
SiO <sub>2</sub>	73,4 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	21,7 %
TiO <sub>2</sub>	1,3 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,8 %
CaO	0,2 %
MgO	0,4 %
Na <sub>2</sub> O	0,1 %
K <sub>2</sub> O	2,1 %

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10<sup>-6</sup> m/(m x K)

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
WAK <sub>20-400 °C</sub> :	5,1	6,4	6,6	5,8
WAK <sub>20-500 °C</sub> :	5,5	6,7	6,9	6,1
WAK <sub>20-600 °C</sub> :	6,7	8	8	6,9

GV ( 4,9 % )

Trockenschwindung: 5,3 %

Trockenbiegefestigkeit: 9,7 N/mm<sup>2</sup>

Anmachwassergehalt: 21,2 %

Die Masse enthält ca. 40 % Schamotte KS 11 der Körnung 0-0,2 mm sowie Zusätze von Kaolin.

\* Die Variante 11 wird naß aufbereitet, die Variante 111 halbnäß.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert  
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure  
Eigenes Labor

Arno Witgert,  
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.  
OT Wahnscheid  
D - 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0  
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33  
E-Mail witgert@witgert.de  
Internet http://www.witgert.de

Banken  
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)  
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)