

Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **16 s** Brenntemperatur: **980-1250 °C**

Bez.: **Steinzeug-Aufbaumasse dunkelrot, schamottiert**

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
Brennschwindung:	3,3 %	4,9 %	5,2 %	
Gesamtschwindung:	9,5 %	11,0 %	11,3 %	
Wasseraufnahme:	8,6 %	4,0 %	2,9 %	

Brennfarbe: rot dunkelrot violettrot

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
WAK _{20-400 °C} :				
WAK _{20-500 °C} :				
WAK _{20-600 °C} :				

Chemische Analyse (geglüht)

SiO ₂	66,6 %
Al ₂ O ₃	20,3 %
TiO ₂	1,2 %
Fe ₂ O ₃	8,3 %
CaO	0,5 %
MgO	0,7 %
Na ₂ O	0,2 %
K ₂ O	2,2 %

GV (5,6 %)

Trockenschwindung: 6,4 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 28,2 %

Die Masse enthält ca. 25 % Schamotte KS 11 der Körnung 0-1,0 mm.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D – 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet <http://www.witgert.de>

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)