

Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **26 sf 40** Brenntemperatur: **1000-1350 °C**

Bez.: **Steinzeug-Aufbau- und Kachelmasse Indian Summer, stark fein schamottiert**

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
Brennschwindung:	1,9 %	3,1 %	3,9 %	4,6 %
Gesamtschwindung:	7,9 %	9,0 %	9,7 %	10,4 %
Wasseraufnahme:	11,9 %	9,8 %	8,5 %	6,6 %
Brennfarbe:	rosa	rosa	orange	gelb

Chemische Analyse (geglüht)	
SiO ₂	69,1 %
Al ₂ O ₃	23,0 %
TiO ₂	2,1 %
Fe ₂ O ₃	4,2 %
CaO	0,2 %
MgO	0,3 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	1,0 %

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
WAK _{20-400 °C} :	5,2	6,2	6,8	8,0
WAK _{20-500 °C} :	5,7	6,6	6,9	7,7
WAK _{20-600 °C} :	6,6	7,4	7,5	7,8

GV (6,2 %)

Trockenschwindung: 6,1 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 21,8 %

Die Masse enthält ca. 40 % Schamotte KS 11 der Körnung 0-0,5 mm.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)