

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.



Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **31 sf** Brenntemperatur: **1000-1250°C**

Bez.: **Effekt-Dreh- und Aufbaumassee "Salt & Pepper"**

	1000°C	1100°C	1200°C	1250°C
Brennschwindung:	0,0 %	3,1 %	5,6 %	6,2 %
Gesamtschwindung:	6,3 %	9,2 %	11,6 %	12,2 %
Wasseraufnahme:	14,4 %	7,7 %	2,0 %	0,9 %
Brennfarbe:	Salt & Pepper	Salt & Pepper	Salt & Pepper	Salt & Pepper

Chemische Analyse (geglüht)

SiO ₂	70,3 %
Al ₂ O ₃	21,4 %
TiO ₂	1,3 %
Fe ₂ O ₃	3,4 %
CaO	0,2 %
MgO	0,3 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	2,3 %

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :				
WAK _{20-500°C} :				
WAK _{20-600°C} :				

GV (5,2 %)

Trockenschwindung: 6,3 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 23,5 %

Die Masse enthält ca. 25 % schwarze Schamotte KS 12 der Körnung 0-0,5 mm.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert, Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K. Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
OT Wahnscheid E-Mail witgert@witgert.de
D - 56414 Herschbach Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)