

Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **28** Brenntemperatur: **1000-1250 °C**

Bez.: **Effekt-Aufbaumassee Red Stone**

| | 1000 °C | 1100 °C | 1200 °C | 1300 °C |
|-------------------|---------|---------|---------|---------|
| Brennschwindung: | 1,5 % | 4,2 % | 4,8 % | |
| Gesamtschwindung: | 8,1 % | 10,7 % | 11,3 % | |
| Wasseraufnahme: | 12,0 % | 5,3 % | 4,4 % | |

Brennfarbe: rot dunkelrot violettrot

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10⁻⁶ m/(m x K)

| | 1000 °C | 1100 °C | 1200 °C | 1300 °C |
|----------------------------|---------|---------|---------|---------|
| WAK _{20-400 °C} : | 5,4 | 7,0 | 6,4 | |
| WAK _{20-500 °C} : | 5,9 | 7,3 | 6,8 | |
| WAK _{20-600 °C} : | 7,0 | 8,8 | 7,6 | |

Chemische Analyse (geglüht)

| | |
|--------------------------------|--------|
| SiO ₂ | 64,9 % |
| Al ₂ O ₃ | 20,3 % |
| TiO ₂ | 1,3 % |
| Fe ₂ O ₃ | 9,1 % |
| CaO | 0,5 % |
| MgO | 0,7 % |
| Na ₂ O | 0,2 % |
| K ₂ O | 2,3 % |

GV (5,6 %)

Trockenschwindung: 6,8 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 25,3 %

Die Masse enthält ca. 25 % schwarze Schamotte KS 12 der Körnung 0,5-2 mm.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)