

### Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **8** Brenntemperatur: **1000-1200 °C**

Bez.: **Effektmasse kork**

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
Brennschwindung:	1,2 %	3,8 %	4,9 %	
Gesamtschwindung:	6,1 %	8,5 %	9,6 %	
Wasseraufnahme:	12,5 %	6,1 %	3,2 %	
Brennfarbe:	rosa-kork	kork	kork	

Chemische Analyse (geglüht)	
SiO <sub>2</sub>	69,9 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	22,4 %
TiO <sub>2</sub>	1,4 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2,7 %
CaO	0,4 %
MgO	0,3 %
Na <sub>2</sub> O	0,2 %
K <sub>2</sub> O	2,2 %

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10<sup>-6</sup> m/(m x K)

	1000 °C	1100 °C	1200 °C	1300 °C
WAK <sub>20-400 °C</sub> :	3,7	5,9	5,9	
WAK <sub>20-500 °C</sub> :	4,5	6,3	6,2	
WAK <sub>20-600 °C</sub> :	5,6	7,4	7,2	

GV ( 5,8 % )

Trockenschwindung: 4,9 %

Trockenbiegefestigkeit: 4,4 N/mm<sup>2</sup>

Anmachwassergehalt: 23,5 %

Die Masse enthält ca. 12,5 % schwarze Schamotte KS 12 der Körnung 0,5-2,0 mm.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert  
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure  
Eigenes Labor

Arno Witgert,  
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.  
OT Wahnscheid  
D - 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0  
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33  
E-Mail witgert@witgert.de  
Internet http://www.witgert.de

Banken  
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)  
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)