



## Kalkspat

### Rohstoffanalyse

#### Chemische Analyse

Anteile	Durchschnittswerte in Mass.-%
CaCO <sub>3</sub>	98,2
MgCO <sub>3</sub>	1,0
SiO <sub>2</sub>	0,4
SO <sub>3</sub>	<0,01
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0,1
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,1

Luftstrahlsiebung Rückstand 0,090 mm 1,4 Mass.-%

Korngröße	Durchschnittswerte in Mass.-%
1 µm	7,0
2 µm	15,0
4 µm	24,7
8 µm	37,1
15 µm	50,4
30 µm	66,4
45 µm	78,3
70 µm	91,9
90 µm	97,4

Die hier enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen erstellt. Es kann jedoch keine Garantie gegeben oder abgeleitet werden auf deren Genauigkeit oder Vollständigkeit oder auf die Marktfähigkeit des Materials sowie dessen Einsatzfähigkeit für irgendwelche Zwecke. Der Hersteller ist nicht haftbar für Folgeschäden oder Schäden an Personen oder Eigentum, die sich aus dem Gebrauch ergeben. Hieraus ergibt sich in keinem Fall eine Empfehlung für einen Einsatz unter Verletzung irgendwelcher Patente.

Stand 01.06.2015

Aus den Daten können kein Anspruch oder keine Garantie abgeleitet werden.