

## GRES UTAH GE300

### PRESENTATION :

Chamottée à 40% (0-0,2 ou 0-0,5 ou 0,5 - 1,5 mm)  
Couleur en humide : noire  
Couleur en cuit : noire

### ANALYSE CHIMIQUE SUR CRU :

PF	SiO <sup>2</sup>	Al <sup>2</sup> O <sup>3</sup>	Fe <sup>2</sup> O <sup>3</sup>	TiO <sup>2</sup>	CaO	MgO	Na <sup>2</sup> O	K <sup>2</sup> O
			En	cours				

### CARACTÉRISTIQUES APRÈS CUISSON :

Température C°	Retrait %	Absorption d'eau %
1000	1,3	10,4
1280	4,5	7,5

### DILATATION :

Dilatation 10 <sup>-7</sup>		
20-400 °C	20-500 °C	20-600 °C
44	55	64

RETRAIT DE SÉCHAGE À 110° C : 5 %  
PERTE AU FEU À 1000° C : 4 %  
PERTE AU FEU À 1280° C : 4,2 %