



## **GIESSMASSEN**

### **Flüssige Massen**

Die Giessmassen sollen ein Gewicht von circa 1.8 kg pro Liter haben und zäh steif vom Finger als Faden ablaufen, also nicht tropfen.

Es ist zu empfehlen, die Massen vor Gebrauch ab zu sieben (Sieb 40-100 Mesh Maschenweite), damit keine Verunreinigungen, Klumpen oder Luftblasen enthalten sind.

Um den Glasursitz zu verbessern, kann den Giessmassen ca. 7% Kalkspat, bezogen auf die Trockenmasse zugegeben werden.

Für Kacheln und Platten kann den Giessmassen 20-50% Schamotte zugegeben werden. Die Massen müssen möglichst steif verarbeitet werden um das Absetzen (sinken) der Schamotte zu verhindern.

### **Pulverform**

Die Giessmassen werden mit 38-44% Wasser und 0.1-0.4 % Formsil angesetzt. Das Formsil muss dem Wasser beigegeben werden und sollte sich vor Zugabe des Pulvers vollständig aufgelöst haben. Das genaue Verhältnis hängt von der Wasserqualität ab und muss durch eine Versuchsreihe ermittelt werden.

Das Wasser wird in einen Behälter eingefüllt und das Pulver unter ständigem Rühren (Elektrorührer ca. 30 Min) beigegeben und so lange gerührt bis man einen gleichmässigen Schlicker (ohne Klümpchen) erhält. Stimmt das Litergewicht und Formsilzugabe dann sollte sich innerhalb von 30 Minuten an der Gipsformwand ein Scherben von 3-4 mm bilden. Ist der Schlicker dicker dann ist er unterverflüssigt. Dann muss mehr Verflüssiger (Formsil) zugegeben werden. Dann nochmals ca. 15 Minuten umrühren.

## **Argiles de coulage**

### **Masses liquides**

La terre de coulage doit avoir un poids d'environ 1.8 kg pour un litre, elle doit rester ferme sur le doigt et faire des fils, c'est-à-dire ne pas goutter.

Il est conseillé de tamiser cette préparation avant l'emploi (tamis 40-100 Mesh) afin d'éviter que se forme des impuretés, grumeaux ou des bulles d'air.

Afin d'améliorer l'assise de l'émail ajouter env. 7% de carbonate de calcium à la masse sèche.

Pour la fabrication de carreaux ou de plaques, on peut ajouter 20-50% de chamotte. La préparation à travailler doit être assez épaisse afin que la chamotte reste homogène dans la masse.

### **Poudres**

Les masses de coulage sont préparées avec 38-44% d'eau et 0.1-0.4% de formsil. Le formsil doit être dilué dans l'eau avant que la poudre soit ajoutée. Les proportions exactes dépendent de la qualité de l'eau, il est nécessaire de faire des essais.

Mettre l'eau dans un récipient et ajouter la poudre sans cesser de mélanger (env. 30 min.) avec le fouet électrique et travailler cette masse aussi longtemps que nécessaire, jusqu'à obtention d'un engobe lisse (sans grumeaux). Quand le pourcentage de formsil est juste, une paroi d'environ 3-4 mm se forme dans le moule en plâtre au bout de 30 min. Si l'engobe est trop épais, cela condense. Il faut alors rajouter plus de défloculant (formsil)-et remélanger pendant 15 minutes.