



Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. Tolan KOR-30-2.5 Brenntemperatur: max. 1280°C

Bez.: Industriemasse Feuerfest, 42 % Schamotte 0-2,5 mm

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Brennschwindung:	0,5 %	1,6 %	2,7 %	2,0 %
Gesamtschwindung:	4,1 %	5,2 %	6,3 %	5,6 %
Wasseraufnahme:	14,8 %	13,0 %	9,5 %	9,0 %

Brennfarbe: rosé weiß creme braun-
gelb

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen
Anwendungstemperaturen in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK_{20-400°C}:	5,3	5,4	4,9	2,7
WAK_{20-500°C}:	5,6	5,7	4,9	2,8
WAK_{20-600°C}:	6,1	6,4	5,1	3

Chemische Analyse (geglüht)

SiO ₂	n.b.
Al ₂ O ₃	n.b.
TiO ₂	n.b.
Fe ₂ O ₃	n.b.
CaO	n.b.
MgO	n.b.

Na ₂ O	n.b.
K ₂ O	n.b.

GV (n.b.)

Trockenschwindung: 3,6 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 17,7 %

Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 22 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.

