



## Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr.	Tolan KOR-0.5				Brenntemperatur: 1250-1320°C	
Bez.:	Modelliermasse Feuerfest, 45 % Schamotte 0-0,5 mm					
	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C	Chemische Analyse (geglüht)	
Brennschwindung:	0,7 %	1,7 %	1,6 %	1,6 %	SiO <sub>2</sub>	54,0 %
Gesamtschwindung:	6,6 %	7,6 %	7,4 %	7,4 %	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	35,4 %
Wasseraufnahme:	12,4 %	11,1 %	10,3 %	10,4 %	TiO <sub>2</sub>	1,4 %
Brennfarbe:	rosé	weiß	cremeorange- gelb	gelb	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,7 %
					CaO	0,4 %
					MgO	6,5 %
Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10 <sup>-6</sup> m/(m x K)					Na <sub>2</sub> O	0,1 %
					K <sub>2</sub> O	0,4 %
	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C	GV	( 6,6 % )
WAK <sub>20-400°C</sub> :	4,9	4,9	6,3	1,9		
WAK <sub>20-500°C</sub> :	4,8	5,1	6,5	2,1		
WAK <sub>20-600°C</sub> :	4,9	5,5	6,9	2,2		

Trockenschwindung: 5,9 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 22,1 %

Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnaß aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 15 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.