



Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr.	Tolan RS-1,5				Brenntemperatur max. 1300°C	
Bez.:	Modelliermasse, 60 % Schamotte 0-1,5 mm					
	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C	Chemische Analyse (geglüht)	
Brennschwindung:	0,5 %	2,2 %	2,9 %	3,3 %	SiO₂	55,2 %
Gesamtschwindung:	6,3 %	7,8 %	8,6 %	8,9 %	Al₂O₃	40,3 %
Wasseraufnahme:	13,8 %	11,9 %	10,6 %	9,9 %	TiO₂	1,7 %
Brennfarbe:	rosé	weiß	creme	creme	Fe₂O₃	1,5 %
					CaO	0,3 %
					MgO	0,2 %
Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10⁻⁶ m/(m x K)					Na₂O	0,1 %
					K₂O	0,8 %
	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C	GV	(5,0 %)
WAK_{20-400°C}:	4,1	4,4	6,6	6,5		
WAK_{20-500°C}:	4,4	4,5	6,4	6,2		
WAK_{20-600°C}:	4,8	5,0	6,5	6,4		

Trockenschwindung:	5,8 %
Trockenbiegefestigkeit:	n.b.
Anmachwassergehalt:	20,5 %

Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 17 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet