



Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr.	Tolan ZA-45				Brenntemperatur max.	1260°C
Bez.:	Modelliermasse rosa/creme, schamottiert 28 % 0-0,5 mm					
	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C	Chemische Analyse (geglüht)	
Brennschwindung:	0,0 %	3,7 %	5,2 %	5,5 %	SiO ₂	63,4 %
Gesamtschwindung:	5,6 %	9,1 %	10,5 %	10,8 %	Al ₂ O ₃	30,7 %
Wasseraufnahme:	13,5 %	6,7 %	1,6 %	0,3 %	TiO ₂	1,0 %
Brennfarbe:	rosa	creme	creme- weiß	grau- weiß	Fe ₂ O ₃	1,6 %
					CaO	0,2 %
					MgO	0,5 %
Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10⁻⁶ m/(m x K)					Na ₂ O	0,1 %
					K ₂ O	2,6 %
	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C	GV	(5,5 %)
WAK_{20-400°C}:	4,0	4,5	4,2	4,9		
WAK_{20-500°C}:	4,6	4,9	4,4	5,2		
WAK_{20-600°C}:	5,1	5,5	4,7	5,6		

Trockenschwindung: 5,6

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 24,1 %

Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 18 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.