



Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr.	Tolan G				Brenntemperaturmax. 1250°C	
Bez.:	Modelliermasse grau, 40 % Schamotte 0-0,5 mm					
	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C	Chemische Analyse (geglüht)	
Brennschwindung:	0,2 %	3,9 %	5,8 %	4,2 %	SiO ₂	61,8 %
Gesamtschwindung:	5,5 %	9,1 %	10,9 %	9,4 %	Al ₂ O ₃	26,3 %
Wasseraufnahme:	13,8 %	6,0 %	0,8 %	7,5 %	TiO ₂	1,5 %
Brennfarbe:	hell-	grau	grau	grau-	Fe ₂ O ₃	5,8 %
	grau			braun	CaO	0,4 %
Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10 ⁻⁶ m/(m x K)					MgO	0,5 %
					Na ₂ O	0,1 %
					K ₂ O	2,5 %
					GV	(5,8 %)
	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C		
WAK _{20-400°C} :	5,4	5,4	4,9			
WAK _{20-500°C} :	6,0	5,8	5,1			
WAK _{20-600°C} :	6,4	6,5	5,5			

Trockenschwindung: 5,4 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 22,1 %

Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 20 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.