



Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr.	Tolan M	Brenntemperatur max. 1150-1180°		
Bez.:	Modelliermasse schwarz, 40 % Schamotte 0-0,5 mm			
	1000°C	1100°C	1180°C	Chemische Analyse (geglüht)
Brennschwindung:	0,8 %	3,6 %	5,9 %	SiO ₂ 59,2 %
Gesamtschwindung:	4,6 %	7,3 %	9,5 %	Al ₂ O ₃ 21,1 %
Wasseraufnahme:	11,5 %	5,6 %	0,1 %	TiO ₂ 1,3 %
Brennfarbe:	grau	schwarz	-	Fe ₂ O ₃ 11,8 %
				CaO 0,4 %
				MgO 0,5 %
Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10 ⁻⁶ m/(m x K)				Na ₂ O 0,2 %
	1000°C	1100°C	1200°C	K ₂ O 2,8 %
			1300°C	MnO ₂ 2,7 %
				GV (3,7 %)
WAK _{20-400°C} :	6,2	7,0	6	
WAK _{20-500°C} :	6,5	7,4	6,3	
WAK _{20-600°C} :	7,4	8,3	6,9	
Trockenschwindung:	3,8 %			
Trockenbiegefestigkeit:	n.b.			
Anmachwassergehalt:	19,3 %			

Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 18 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.