



Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr.	Tolan Z-05	Brenntemperatur max. 1280°C
--------------	------------	-----------------------------

Bez.:	Steinzeugmasse weiß/creme, fein schamottiert 25% Schamotte 0-0.5mm
-------	--

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C	Chemische Analyse (geglüht)	
Brennschwindung:	-0,3 %	2,1 %	4,4 %	5,2 %	SiO ₂	74,0 %
Gesamtschwindung:	4,9 %	7,1 %	9,2 %	10,1 %	Al ₂ O ₃	20,5 %
Wasseraufnahme:	12,3 %	9,9 %	2,6 %	0,9 %	TiO ₂	1,5 %
Brennfarbe:	weiß	weiß	weiß	grau-weiß	Fe ₂ O ₃	0,9 %
					CaO	0,2 %
					MgO	0,4 %
Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10 ⁻⁶ m/(m x K)					Na ₂ O	0,3 %
					K ₂ O	2,4 %

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C	GV	(	4,5 %	)
WAK _{20-400°C} :	5,1	5,6	5,7	5,6				
WAK _{20-500°C} :	6,1	6,2	6,3	6				
WAK _{20-600°C} :	6,9	7,7	7,5	6,6				

Trockenschwindung: 5,1 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 20,9 %

Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 17 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.