



Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. Tolan B Brenntemperatur max. 1250°C

Bez.: Modelliermasse rot, schamottiert 25 % 0-0,5 mm

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C	Chemische Analyse (geglüht)	
Brennschwindung:	0,1 %	3,8 %	5,7 %	4,5 %	SiO ₂	64,4 %
Gesamtschwindung:	5,6 %	9,1 %	10,9 %	9,8 %	Al ₂ O ₃	24,7 %
Wasseraufnahme:	14,2 %	5,7 %	1,4 %	4,6 %	TiO ₂	1,1 %
Brennfarbe:	hellrot	rot	dunkel- rot	braun- rot	Fe ₂ O ₃	4,7 %
					CaO	0,2 %
					MgO	0,4 %
Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10 ⁻⁶ m/(m x K)					Na ₂ O	0,2 %
					K ₂ O	4,4 %
					GV	(4,9 %)
	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C		
WAK _{20-400°C} :	4,2	5,7	5,9			
WAK _{20-500°C} :	4,9	6,2	6,2			
WAK _{20-600°C} :	5,7	7,1	6,8			

Trockenschwindung: 5,5 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 23,1 %

Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 20 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.