|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Rohstoff Nr.** | Tolan KOR-30-2.5 | **Brenntemperatur:** | **max. 1280°C** |

**Bez.: Industriemasse Feuerfest, 42 % Schamotte 0-2,5 mm**

 **1000°C 1100°C 1200°C 1300°C Chemische Analyse (geglüht)**

**SiO2 n.b.**

**Al2O3 n.b.**

**TiO2 n.b.**

**Fe2O3 n.b.**

**CaO n.b.**

**Brennschwindung: 0,5 % 1,6 % 2,7 % 2,0 %**

**Gesamtschwindung: 4,1 % 5,2 % 6,3 % 5,6 %**

**Wasseraufnahme: 14,8 % 13,0 % 9,5 % 9,0 %**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Brennfarbe: rosé weiß** | **creme** | **braun­gelb** |

**MgO n.b.**

**Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10-6 m/(m x K)**

**Na2O n.b.**

**K2O n.b.**

**GV ( n.b. )**

**1000°C 1100°C 1200°C 1300°C**

**WAK20-400°C: 5,3 5,4 4,9 2,7**

**WAK20-500°C: 5,6 5,7 4,9 2,8**

**WAK20-600°C: 6,1 6,4 5,1 3**

**Trockenschwindung: 3,6 %**

**Trockenbiegefestigkeit: n.b.**

**Anmachwassergehalt: 17,7 %**

**Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnaß aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 22 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.**