**Technisches Datenblatt**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Rohstoff Nr. Tolan KOR-0.5 Brenntemperatur: 1250-1320°C** |  |  |
|  |  |
| **Bez.: Modelliermasse Feuerfest, 45 % Schamotte 0-0,5 mm** |  |  |
| **1000°C 1100°C 1200°C 1300°C** | **Chemische Analyse (geglüht)** |  |  |
| **Brennschwindung: 0,7 % 1,7 % 1,6 % 1,6 %** | **SiO2** | **54,0** | **%** |
| **Gesamtschwindung: 6,6 % 7,6 % 7,4 % 7,4 %** | **Al2O3** | **35,4** | **%** |
| **Wasseraufnahme: 12,4 % 11,1 % 10,3 % 10,4 %** | **TiO2** | **1,4** | **%** |
| **creme­orange-****Brennfarbe: rosé weiß****gelb gelb** | **Fe2O3** | **1,7** | **%** |
| **CaO** | **0,4** | **%** |
|  | **MgO** | **6,5** | **%** |
| **Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen** | **Na2O** | **0,1** | **%** |
| **Anwendungstemperaturen in 10-6 m/(m x K)** | **K2O** | **0,4** | **%** |
| **1000°C 1100°C 1200°C 1300°C** |  |  |  |
| **GV (** | **6,6** | **% )** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **WAK20-400°C:** | **4,9 4,9** | **6,3** | **1,9** |
| **WAK20-500°C:** | **4,8 5,1** | **6,5** | **2,1** |
| **WAK20-600°C:** | **4,9 5,5** | **6,9** | **2,2** |
| **Trockenschwindung: Trockenbiegefestigkeit: Anmachwassergehalt:** | **5,9 % n.b.****22,1 %** |  |  |

**Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnaß aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 15 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.**