**Technisches Datenblatt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rohstoff Nr. Tolan BA-55-2.5 Brenntemperatur:** |  | **Brenntemperatur max. 1250°C** |  |  |
|  |  |
| **Bez.: Modelliermasse rosa/creme, schamottiert 55 % 0-2,5 mm** |  |  |
| **1000°C 1100°C 1200°C** | **1300°C** | **Chemische Analyse (geglüht)** |  |  |
| **Brennschwindung: 0,0 % 2,4 % 3,5 %** | **3,8 %** | **SiO2** | **65,7** | **%** |
| **Gesamtschwindung: 4,8 % 7,1 % 8,2 %** | **8,5 %** | **Al2O3** | **28,6** | **%** |
| **Wasseraufnahme: 12,9 % 9,9 % 6,1 %** | **4,5 %** | **TiO2** | **1,0** | **%** |
| **creme-****Brennfarbe: rosa creme****grau** | **grau­weiß** | **Fe2O3** | **1,2** | **%** |
| **CaO** | **0,3** | **%** |
|  |  | **MgO** | **0,3** | **%** |
| **Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen** |  | **Na2O** | **0,2** | **%** |
| **Anwendungstemperaturen in 10-6 m/(m x K)** |  | **K2O** | **2,7** | **%** |
| **1000°C 1100°C 1200°C** | **1300°C** |  |  |  |
| **GV (** | **3,6** | **% )** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **WAK20-400°C:** | **4,4 4,8** | **4,5** | **4,0** |
| **WAK20-500°C:** | **4,8 5,1** | **4,9** | **4,3** |
| **WAK20-600°C:** | **5,3 5,8** | **5,4** | **4,7** |
| **Trockenschwindung: Trockenbiegefestigkeit: Anmachwassergehalt:** | **4,8 % n.b.****18,7 %** |  |  |

**Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 17 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.**