**Technisches Datenblatt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rohstoff Nr. Tolan G renntemperatur:** |  | **Brenntemperaturmax. 1250°C** |  |  |
|  |  |
| **Bez.: Modelliermasse grau, 40 % Schamotte 0-0,5 mm** |  |  |
|  **1000°C 1100°C 1200°C** | **1300°C** | **Chemische Analyse (geglüht)** |  |  |
| **Brennschwindung: 0,2 % 3,9 % 5,8 %** | **4,2 %** | **SiO2** | **61,8** | **%** |
| **Gesamtschwindung: 5,5 % 9,1 % 10,9 %** | **9,4 %** | **Al2O3** | **26,3** | **%** |
| **Wasseraufnahme: 13,8 % 6,0 % 0,8 %** | **7,5 %** | **TiO2** | **1,5** | **%** |
| **hell-****Brennfarbe: grau grau****grau** | **grau­braun** | **Fe2O3** | **5,8** | **%** |
| **CaO** | **0,4** | **%** |
|  |  | **MgO** | **0,5** | **%** |
| **Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen** |  | **Na2O** | **0,1** | **%** |
| **Anwendungstemperaturen in 10-6 m/(m x K)** |  | **K2O** | **2,5** | **%** |
| **1000°C 1100°C 1200°C** | **1300°C** |  |  |  |
| **GV (** | **5,8** | **% )** |

**WAK20-400°C: 5,4 5,4 4,9**

**WAK20-500°C: 6,0 5,8 5,1**

**WAK20-600°C: 6,4 6,5 5,5**

**Trockenschwindung: 5,4 %**

**Trockenbiegefestigkeit: n.b.**

**Anmachwassergehalt: 22,1 %**

**Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 20 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.**