**Technisches Datenblatt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rohstoff Nr. Tolan B renntemperatur:** |  | **Brenntemperatur max. 1250°C** |  |  |
|  |  |
| **Bez.: Modelliermasse rot, schamottiert 25 % 0-0,5 mm** |  |  |
|  **1000°C 1100°C 1200°C** | **1300°C** | **Chemische Analyse (geglüht)** |  |  |
| **Brennschwindung: 0,1 % 3,8 % 5,7 %** | **4,5 %** | **SiO2** | **64,4** | **%** |
| **Gesamtschwindung: 5,6 % 9,1 % 10,9 %** | **9,8 %** | **Al2O3** | **24,7** | **%** |
| **Wasseraufnahme: 14,2 % 5,7 % 1,4 %** | **4,6 %** | **TiO2** | **1,1** | **%** |
| **dunkel-****Brennfarbe: hellrot rot****rot** | **braun­rot** | **Fe2O3** | **4,7** | **%** |
| **CaO** | **0,2** | **%** |
|  |  | **MgO** | **0,4** | **%** |
| **Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen** |  | **Na2O** | **0,2** | **%** |
| **Anwendungstemperaturen in 10-6 m/(m x K)** |  | **K2O** | **4,4** | **%** |
| **1000°C 1100°C 1200°C** | **1300°C** |  |  |  |
| **GV (** | **4,9** | **% )** |

**WAK20-400°C: 4,2 5,7 5,9**

**WAK20-500°C: 4,9 6,2 6,2**

**WAK20-600°C: 5,7 7,1 6,8**

**Trockenschwindung: 5,5 %**

**Trockenbiegefestigkeit: n.b.**

**Anmachwassergehalt: 23,1 %**

**Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 20 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.**